

PRO-D URZĄDZENIA DO TRANSFORMATOROWEGO PRZYGRZEWANIA TRZIENI



**PRO-D 1600,
PRO-D 2200, PRO-D 2800**

- WBUDOWANE PROGRAMY PRZYPAWANIA DLA RÓŻNYCH TYPÓW TRZIENI (WYBÓR NA PODSTAWIE ŚREDNICY I TYPU TRZIENIA)
- PAMIĘĆ 59 PROGRAMÓW DEFINIOWANYCH PRZEZ UŻYTKOWNIKA
- MONITOROWANIE PARAMETRÓW PRZYPAWANIA PRZEZ SZYBKIE I WYDAJNE STEROWNIK MIKROPROCESOROWY
- PŁYNNIE REGULOWANY PRĄD I CZAS PRZYPAWANIA ZA POMOCĄ POKRĘTŁA
- WSZYSTKIE FUNKCJE I PARAMETRY PREZENTOWANE NA WYŚWIETLACZU

	PRO-D 1600	PRO-D 2200	PRO-D 2800
Średnica trzpieni	Ø 2-16 mm	Ø 2-22 mm	Ø 2-25 mm
Materiał przypawany	stal niskowęglowa i wysokostopowa		
Szybkość przypawania	do 25 trzpieni na minutę (w zależności od podawania i wymiarów)		
Metoda (zgodna z DIN EN ISO 14555)	przypawanie łukowe (osłona ceramiczna), krótki cykl opcjonalnie: przypawanie łukowe (osłona gazu)		
Czas cyklu	10-3000 ms		
Prąd zgrzewania	200-1400 A	200-2100 A	200-2600 A
Źródło zasilania	transformator		
Wtyczka	CEE 32 A	CEE 63 A	CEE 125 A
Zasilanie sieciowe	400 V 32 A, 50/60 Hz	400 V 63 A, 50/60 Hz	400 V 125 A, 50/60 Hz
Bezpiecznik zewnętrzny	32 AT	63 AT	125 AT
Klasa ochrony	IP 23		
Wymiary	560x680x790 mm		
Waga	155 kg	230 kg	300 kg
Numer katalogowy	90-30-4040	90-30-4050	90-30-4060
Stosowane pistolety	PHM-12, PHM-161, GD 22, GD 25, PHM 10 (krótki cykl)		
Opcjonalnie możliwość podłączenia dwóch lub czterech pistoletów jednocześnie	<ul style="list-style-type: none"> • automatyczne wykrywanie rodzaju używanego pistoletu • pamięć programów przypawania dla każdego gniazda pistoletu • indywidualne nastawy prądu i czasu przypawania dla każdego gniazda pistoletu • licznik wykonanych spoin dla poszczególnych gniazd pistoletu 		



PRO-D SPECJALISTYCZNE FUNKCJE I WYPOSAŻENIE DODATKOWE

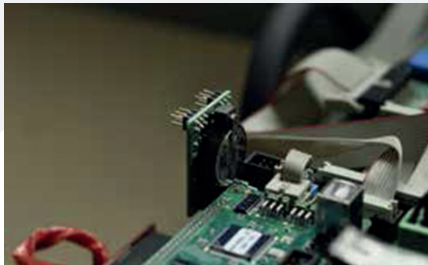


MONITOROWANIE I PRZECHOWYWANIE RZECZYWISTYCH PARAMETRÓW PRZYPAWANIA

Zintegrowany monitoring parametrów przypawania występuje standardowo we wszystkich urządzeniach serii PRO-D umożliwiając stałą kontrolę jakości gotowych spoin.

Funkcje:

- Rejestracja wartości prądu, czasu przypawania oraz napięcia łuku dla każdej spoiny.
- Rejestracja przemieszczania się trzpienia (tylko dla pistoletów automatycznych z systemem pomiarowym).
- Porównanie rzeczywistych parametrów przypawania do wartości referencyjnych.
- W przypadku niezgodności z zadanymi wartościami parametrów przypawania, wyświetlane jest ostrzeżenie lub urządzenie zostaje zablokowane aż do zwolnienia przez operatora (funkcjonalność można wyłączyć).
- Przechowywanie zestawu ostatnich dziesięciu rzeczywistych parametrów przygrzewania.
- Opcjonalnie: przechowywanie 24500 zestawów parametrów przypawania z datą i czasem, z możliwością przesłania na PC poprzez interfejs USB.



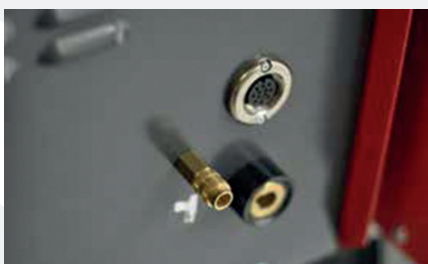
AUTOMATYCZNE PODAWANIE TRZPIENI

- Automatyczny podajnik trzpieni VBZ z automatycznym pistoletem dostępny jest jako opcja dla całej serii PRO-D.
- W przypadku wielu pistoletów każde podłączenie pistoletu może być wyposażone w moduł automatyczny.



ADAPTER BOX PRO-SPLIT

- Dostępny jako wyposażenie dodatkowe dla wszystkich urządzeń serii PRO-D.
- Umożliwia podłączenie do jednego urządzenia aż czterech pistoletów z różnymi wartościami prądu i czasu przypawania.
- Automatyczne wykrywanie używanego pistoletu.
- Licznik wykonanych spoin dla każdego przyłącza pistoletu.
- Współpracuje z maksymalnie czterema modułami gazu osłonowego.



MODUŁ DO PRZYPAWANIA W OSŁONIE GAZU

- Dostępny jako opcja dla wszystkich urządzeń serii PRO-D.
- Przypawanie w osłonie gazu wpływa na stabilizację spoiny.
- Płynnie regulowany czas przed i po przepływie gazu osłonowego.
- W przypadku wielu pistoletów każde podłączenie pistoletu może być wyposażone w moduł gazu osłonowego.